

BOMBAS DE CALOR

# Z550iQ - R410A

- + Tecnología Full inverter: silenciosa y económica
- + Se adapta fácilmente a espacios pequeños
- + Conectividad integrada: Aplicación móvil iAquaLink gratis



## DESCRIPCIÓN

- Soplado vertical
- Tecnología Full Inverter con 3 modos de funcionamiento:
  - Boost: potencia máxima para un calentamiento rápido al principio de temporada
  - Smart: ajuste automático de potencia entre Ecosilence y Boost
  - Ecosilence: mayor ahorro de energía y nivel de ruido más bajo
- Conectividad (opcional) gracias al accesorio opcional iQBridge RS y a la nueva App gratuita
- Carcasa en plástico ABS con nueva rejilla de ventilador por inyección ; rejilla de protección de acero galvanizado alrededor del evaporador
- Modo prioridad de calefacción (control de la bomba de filtración)
- Modo cronometrado
- Deshielo automático
- Intercambiador de agua de titanio compatible con tratamiento de agua salada
- Compresor rotativo de paletas
- Pantalla LCD

Disponible hasta agotar existencias



## ACCESORIOS INCLUIDOS

- Funda de protección
- Kit de drenaje de condensado
- Rácores PVC 1/2 uniones Ø 50 x 2
- Pies antivibraciones X4

## ACCESORIOS OPCIONALES

- kit de limpieza HP - WMA03491
- Z550iQ - Kit Local Técnico - WH000202
- Z550iQ - Bandeja de condensados - R07240

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre	Z550iQ MD4	Z550iQ MD5	Z550iQ MD8	Z550iQ TD5	Z550iQ TD8
Referencia	WH000365	WH000366	WH000368	WH000367	WH000369
Calificación Norma EN 17645	B	B	C	A	B
SCOP Norma EN 17645	6,1	6	5,3	7,6	6
Caudal de agua medio (m³/h)	4	5	6	5	6
Fuente de alimentación eléctrica	220-240 V / 1 / 50-60 Hz		380-400 V / 3 / 50-60 Hz		
Intensidad nominal absorbida (A)	9,6 - 5	12 - 4,9	17,6 - 7,5	5,9 - 1,6	6 - 3,5
Intensidad máxima absorbida (A)	12,5	13,8	20	6	8
Cable alimentación (mm²)*	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 6	5 x 2,5	5 x 2,5
Fluido refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Cantidad fluido refrigerante (kg)	1,3	1,5	2,4	1,5	2,6
Potencia acústica (max-min) (dBA)	62 - 54	66 - 57	67 - 53	66 - 56	67 - 57
Presión acústica a 10m (max-min) (dBA)**	31 - 23	35 - 26	36 - 22	35 - 25	36 - 26

## RENDIMIENTO DE CALEFACCIÓN

AIRE 26°C / AGUA 26°C / HUMEDAD 80%

Potencia aportada (max-min) (kW)	12,5 - 7,9	15 - 7,6	20 - 10,8	15,5 - 7,1	20 - 11,2
Potencia absorbida (max-min) (kW)	2 - 1,05	2,5 - 1,05	3,6 - 1,55	2,4 - 0,65	3,5 - 1,55
COP	6,1 - 7,6	5,9 - 7,4	5,5 - 7	6,6 - 10,9	5,8 - 7,7

AIRE 15°C / AGUA 26°C / HUMEDAD 70%

Potencia aportada (max-min) (kW)	9,5 - 5,5	11,5 - 5,8	15 - 7,8	11,5 - 5,8	15 - 8,2
Potencia absorbida (max-min) (kW)	1,9 - 0,95	2,5 - 1,1	3,7 - 1,65	2,4 - 0,8	3,1 - 1,4
COP	4,9 - 5,7	4,6 - 5,4	4,1 - 4,8	4,9 - 7,2	4,9 - 6

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones (Largo x Alto x Fondo) (mm)	615 x 997 x 706mm				
Peso (kg)	54kg	60kg	70kg	60kg	70kg

\*Cable no suministrado. Sección recomendada para una longitud máxima de 20 metros.

\*\*De acuerdo a EN60704-1:2010+A11:2012 standard