

ASTRALPOOL ®

TOP+
INVERTER

ASTRALPOOL 
TOP+
INVERTER

Compacto y eficiente

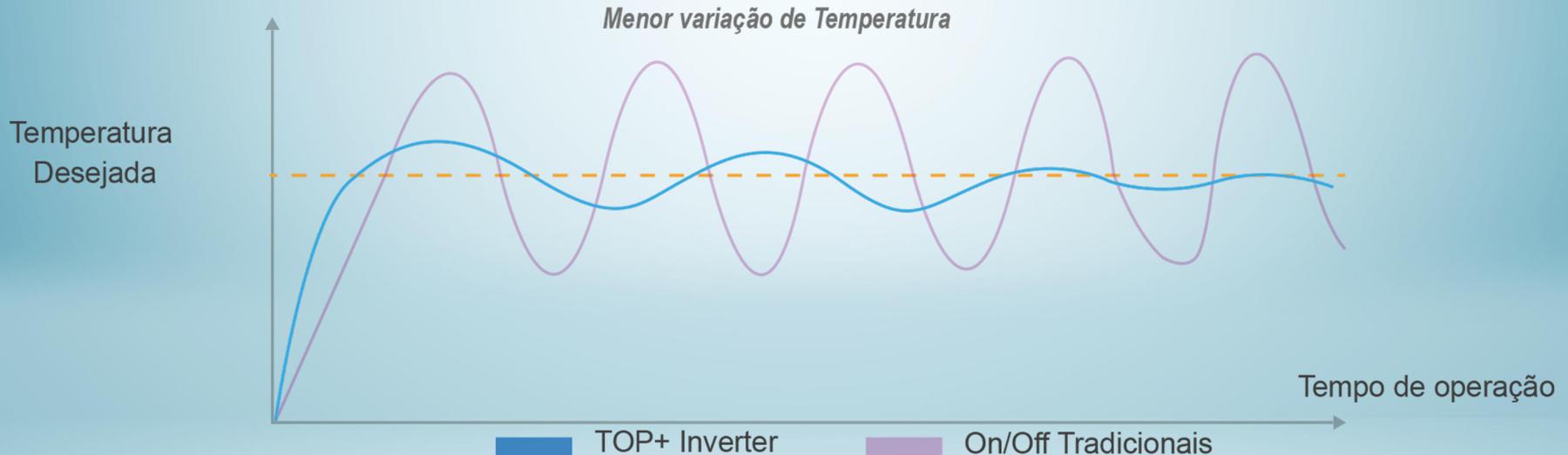


	MEDIDAS (mm)		
	Largo	Ancho	Altura
TOP +9 / +14 Inverter	888	360	618
Top +19 Inverter	1048	450	770

Tecnologia Inverter

La tecnología Inverter fue desarrollada con el
para reducir el consumo de energía.

La innovación está en el sistema: mientras que el compresor convencional del
aparato se enciende y apaga durante el funcionamiento, el inversor nunca se apaga
por completo.



Excelente rendimiento

El COP – Coeficiente de Rendimiento se define como la relación entre la potencia (kW) que genera la bomba de calor y la potencia (kW) consumida por el equipo.

Cuanto mayor sea la COP de un sistema, mayor será su eficiencia energética y menor consumo de energía



Control total de
cualquier lugar,
a través de la
**APP TOP+
INVERTER**



INTEGRADO

SIN COSTO ADICIONAL



Controlador Touch



Práctico e intuitivo

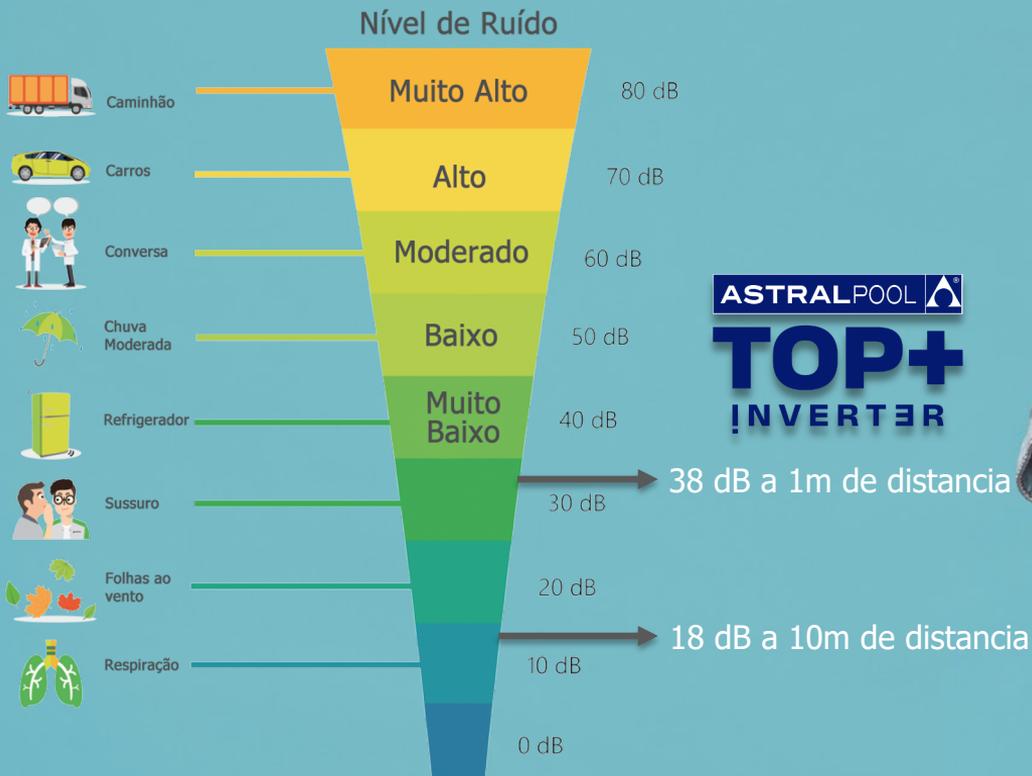
Control total

con fácil acceso

Permite la instalación remota

Más tranquilo que la lluvia

(y que competidores)



ASTRALPOOL 

TOP+
INVERTER





30%+
ECONÓMICO

En comparación con TOP+ On-Off

64%+
ECONÓMICO

En comparación con los nacionales on-off



R32
ECO GAS

**Mayor eficiencia, más
ahorro de energía y bajo
impacto ambiental**

**Más eficiente
30% menos de
carga de gas
Eco Friendly**

GWP – 675

(Global Warming Potential)

Potencial de calentamiento global
70% menor

Gás	ODP	GWP
R32	0	675
R410A	0	2.090
R22	0,05	1.810

ODP - Ozone Depletion Potential
Potencial de destrucción del ozono

		TOP+9 INVERTER	TOP+ 14 INVERTER	TOP+ 19 INVERTER
Temperatura del aire (°C)		-7~43°C		
Refrigerante		R32		
ASTRALPOOL TOP+ INVERTER - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Aire 27°C/Agua 26°C /Humedad 80%	Capacidad calorífica (kW)	2.4~9.0	3.20~13.2	4.38~18.4
	Capacidad calorífica (Btu)	8188~30708	10918~45038	14944~62780
	Consumo de energía (kW)	0.3~1.55	0.38-2.28	0.52~3.17
	COP	10.0~5.8	10.3~5.8	10.0~5.8
Aire 15°C/Agua 26°C /Humedad 70%	Capacidad calorífica (kW)	1.2~6.5	1.78~9.95	2.4~13.8
	Capacidad calorífica (Btu)	4094~22178	6073~34051	8188~47085
	Consumo de energía (kW)	0.2~1.57	0.29~2.26	0.39~3.14
	COP	6.0~4.1	6.2~4.4	6.1~4.5
Aire 10°C/Agua 26°C /Humedad 64%	Capacidad calorífica (kW)	1.56~5.9	2.15~8.75	2.84~12.0
	Capacidad calorífica (Btu)	5322~20130	7335~29855	9690~40944
	Consumo de energía (kW)	0.31~1.64	0.42~2.30	0.56~3.08
	COP	5.0~3.6	5.0~3.8	5.1~3.9
Datos técnicos				
Tensión		220-240V~/1Ph		
Número de Ventiladores		1	1	1
Velocidad del ventilador		500~700	500~850	500~750
Nivel de ruido 1m dB(A)		40~52	42~54	44~56
Nivel de Ruido 10m dB(A)		20-32	22-34	24-36
Conexión de agua (mm)		50mm		
Caudal de agua (m3/h)		2,8	4,0	5,1
Pérdida de carga máxima (máx.) kPa		2,8	3,0	6,0
Dimensiones del producto C x L x A (mm)		888*360*618	888*360*618	1048x450x770
Dimensiones del embalaje C x L x A (mm)		970x410x630	970x410x630	1130x480x780



THANK YOU!

OBRIGADO